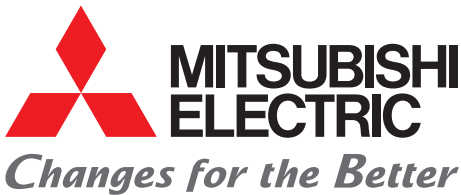




扫描二维码,关注官方微博



扫描二维码,关注官方微信



可编程控制器
MELSEC iQ-R系列

开拓自动化的新时代

MELSEC iQ-R
series

evolutionary



三菱电机自动化(中国)有限公司

上海: 上海市虹桥路1386号 三菱电机自动化中心 邮编: 200336 电话: (021) 2322 3030 传真: (021) 2322 3000
北京: 北京市建国门内大街18号恒基中心办公楼第一座908室 邮编: 100005 电话: (010) 6518 8830 传真: (010) 6518 8030
成都: 成都市滨江东路9号B座成都香格里拉中心办公楼4层401A,407B&408单元 邮编: 610021 电话: (028) 8446 8030 传真: (028) 8446 8630
深圳: 深圳市福田区金田南路大中华国际交易广场25层2512-2516室 邮编: 518034 电话: (0755) 2399 8272 传真: (0755) 8218 4776
大连: 大连经济技术开发区东北三街5号 邮编: 116600 电话: (0411) 8765 5951 传真: (0411) 8765 5952
天津: 天津市河西区友谊路35号城市大厦2003室 邮编: 300061 电话: (022) 2813 1015 传真: (022) 2813 1017
南京: 南京市中山东路90号华泰大厦18楼S1座 邮编: 210002 电话: (025) 8445 3228 传真: (025) 8445 3808
西安: 西安市二环南路88号老三届·世纪星大厦24层DE室 邮编: 710065 电话: (029) 8730 5236 传真: (029) 8730 5235
广州: 广州市海珠区新港东路1068号中洲中心北塔1609室 邮编: 510335 电话: (020) 8923 6730 传真: (020) 8923 6715
东莞: 东莞市长安镇锦厦路段镇安大道聚和国际机械五金城C308室 邮编: 523859 电话: (0769) 8547 9675 传真: (0769) 8535 9682
沈阳: 沈阳市和平区和平北大街69号总统大厦C座2302室 邮编: 110003 电话: (024) 2259 8830 传真: (024) 2259 8030
武汉: 武汉市汉口建设大道568号新世界国贸大厦1座46层18号 邮编: 430022 电话: (027) 8555 8043 传真: (027) 8555 7883

<http://cn.MitsubishiElectric.com/fa/zh/>



开拓自动化新时代的 革命性新一代控制器 MELSEC iQ-R_{series}

三菱电机推出的新一代整体解决方案的核心。
可提高系统附加值并降低TCO*。

为了在激烈的市场竞争中胜出，需构建生产效率高、制造质量稳定的自动化系统。
MELSEC iQ-R系列将此类客户提出的课题
分为7项(生产效率、程序开发、维护、质量、网络、安全性、兼容性)，
从“降低TCO”、“可靠性”、“继承”的视角进行解决。
MELSEC iQ-R系列作为通往自动化新时代的桥梁，
推动制造业的<Revolutionary=革命性>进步。

*TCO: Total Cost of Ownership

Productivity



通过先进的性能和功能
提高生产效率

- 配备可大幅缩短生产节拍时间的新开发的高速系统总线
- 可进行高精度运动控制的多CPU系统
- 配备可进行高精度处理的同步功能

Engineering



通过直观的编程环境
降低开发成本

- 可直观操作的工程软件“GX Works3”
- “选择”即可轻松编程
- 可在全球范围内使用的多国语言

Maintenance



通过简易维护
缩短停机时间并降低维护成本

- 收集生产工序中的所有制造信息
- 记录有助于尽早解决故障的操作和错误信息

Quality



可靠的MELSEC质量

- 从各种工业现场中培养出来的可靠质量
- 进一步提高客户产品的质量
- 支持各种国际标准



Connectivity



通过无缝网络
降低系统构建成本

- 无缝共享，范围从上级信息系统到下级现场系统
- 支持大型系统的高速和大容量网络
- 通过MELSOFT Library轻松与外部设备连接

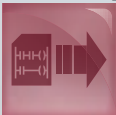
Security



安全性可靠，可放心使用

- 保护客户技术的强大安全功能
- 防止通过网络对控制系统的非法访问

Compatibility



与以往产品的兼容性优异

- 可运用现有的MELSEC-Q系列程序
- 可使用MELSEC-Q系列的各种模块



基于互联网的信息服务
“MELSEC iQ-R系列介绍页”

MELSEC iQ-R

检索

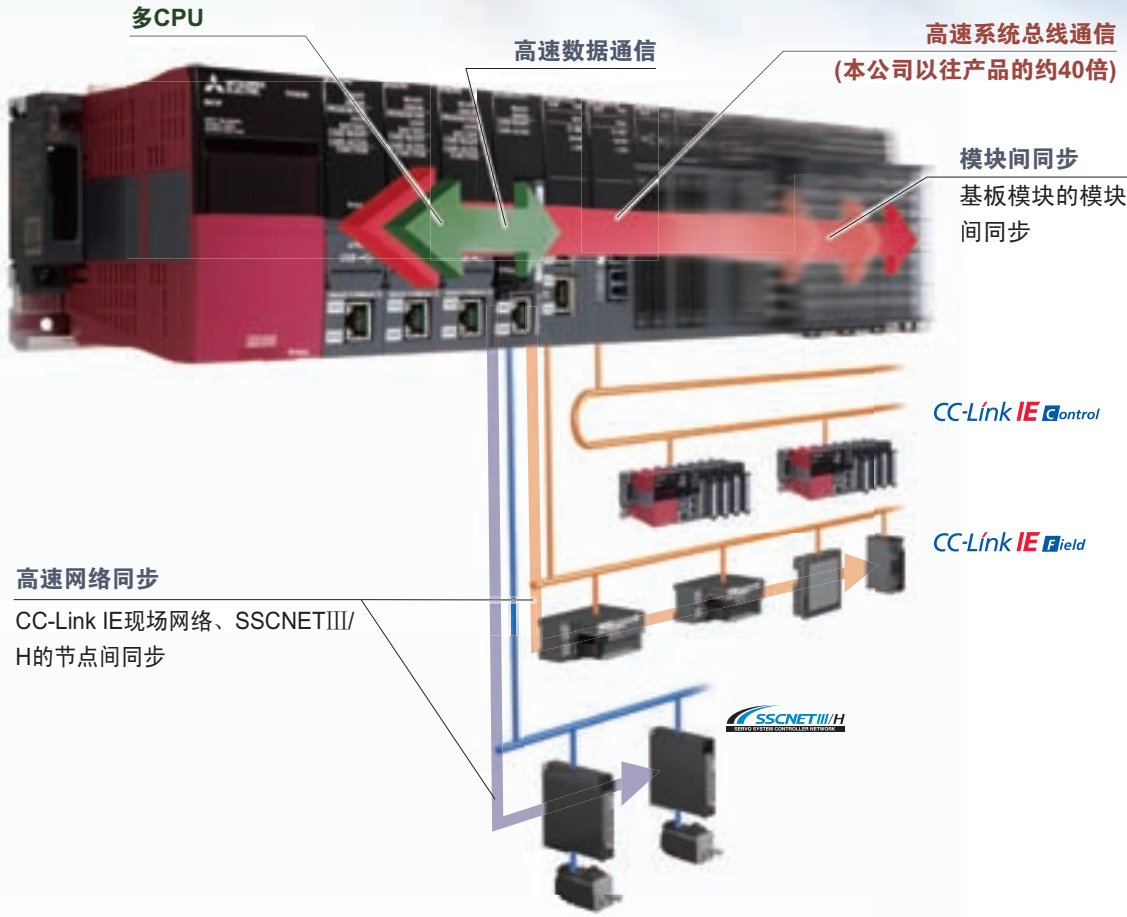
www.MitsubishiElectric.co.jp/fa/ref/iqr

因智能手机的种类、浏览器等使用环境的不同，有时可能无法正确显示或无法使用部分功能等。

Productivity

通过先进的性能和功能提高生产效率

可通过专为MELSEC iQ-R系列开发的系统总线进行高速处理，通过模块间同步、高速网络间同步进行高精度处理，通过多CPU系统进行高精度运动控制，作为自动化系统的核心，解决客户提出的课题。



配备可大幅缩短生产节拍时间的新开发的高速系统总线

新开发的高速系统总线(本公司以往产品的40倍)大幅提高了多CPU间通信和与网络模块之间的大容量数据通信的速度。

因此，可最大限度发挥MELSEC iQ-R系列的性能和功能。

高速系统总线
约**40**倍*1
(与本公司以往产品相比)

可进行高精度运动控制的多CPU系统

提高可编程控制器CPU模块与运动CPU模块之间数据交换周期的速度(本公司以往产品的约4倍)后，可进行更高精度的运动控制。

与运动CPU之间的
数据交换周期
约**4**倍*2
(与本公司以往产品相比)

*1. 与MELSEC-Q系列的对比。
*2. 与Q173DSCPU/Q172DSCPU的对比

配置可进行高精度处理的同步功能

可随意控制动作时间

可通过模块间同步功能使可编程控制器CPU模块与运动CPU模块程序的执行时间保持同步，并使智能功能模块与输入输出模块动作，对系统和装置进行高精度控制。

此外，还可通过CC-Link IE现场网络和SSCNET III/H同步通信使网络节点间的动作时间保持同步。因此，可消除因网络传输延迟时间导致的偏差，构建稳定的系统。

可降低设备成本的新开发的顺控执行引擎

支持结构化程序的顺控执行引擎

通过专为MELSEC iQ-R系列开发的顺控执行引擎，提高了结构化程序的运算性能。此外，还可降低使用ST*3语言和FB*4时程序和设备的存储器消耗。因此，可将以往由于处理性能和存储器容量不足而构建的多CPU系统整合为单CPU系统。

*3. ST：结构化文本
*4. FB：功能块

内置数据库，可省去管理数据的计算机

可通过内置可编程控制器的数据库管理以往通过计算机管理的配方数据和生产业绩数据。将专用指令用于内置数据库，可轻松检索、添加及更新数据。此外，导入和导出内置数据库后，还可轻松地与电子表格软件共享。

可在系统中进行高速处理控制

系统基准 QCPU × 约**8**倍*5

- 可进行高速控制
- 继承MELSEC-Q系列的功能
- 适合大型控制的大容量存储器

通过内置可编程控制器的数据库管理数据

- 配方变更轻松
- 多种产品的批量生产
- 工序切换轻松

基本运算处理速度 (LD指令)	PC MIX*6	恒定周期中断 程序	ST语言指令处理速度 (IF语句、位条件)	程序容量
0.98 [ns]	419 [指令/μs]	最小 50 [μs]	8 [ns]	1200K [步]

*5. 执行模拟客户系统的程序及对执行与网络模块之间的更新处理、来自外部设备的监控处理等情况下的扫描时间进行测量的本公司系统基准测试中，与通用型号QCPU(QnUDEHCPU)进行的比较。
*6. 1μs内执行的基本指令和数据处理的平均指令数。数值越大，表示处理速度越快。

Engineering

通过直观的编程环境降低开发成本

除系统设计和编程工具以外，还须将工程软件作为运用和维护控制系统时的核心进行考虑。工程软件应便于使用，可通过对系统设计、维护等进行直观操作。新一代工程软件GX Works3具备结构化编程和为MELSEC iQ-R系列控制系统设计的多种全新功能、技术，同时操作简单、便于使用。

可直观操作的工程软件“GX Works3”

图形显示、操作直观，降低编程工时

图形显示、操作直观，并运用模块构成图、模块标签及模块FB，“选择”即可轻松编程。

1个“GX Works3”即可完成运动控制程序的编制、调试

通过GX Works3即可进行各种操作，包括设定简易运动模块的参数、创建定位数据、设定伺服放大器的参数及调整伺服。

符合国际标准 IEC 61131-3(JIS B 3503)

符合工程软件的国际标准IEC 61131-3(JIS B 3503)，支持零件化、结构化编程。可使用ST、梯形图等编程语言。

“选择”即可轻松编程

设计系统 编程 调试、运用维护

选择模块即可设计系统的“模块构成图”

- 在模块一览中进行拖放后，可轻松编制模块构成图
- 轻松设定各模块的参数
- 根据模块的配置变更情况可自动检测对程序和参数的影响

设计系统 编程 调试、运用维护

运用MELSOFT Library，提高开发效率的“模块标签、模块FB”

- 模块的内部设备已将易懂的信号名称作为“模块标签”进行登录。使用该模块标签后，无需手册即可轻松编制程序
- 通过MELSOFT Library(模块FB)将需使用的模块FB拖放到梯形图编辑器画面中后，即可轻松编制模块控制程序。

设计系统 编程 调试、运用维护

轻松管理程序变更记录

- 可在任意时间登录程序变更内容(记录)
- 以图形显示与变更前程序间的差异，轻松确认变更位置

简易运动设定工具
统一简易运动模块的设定操作

梯形图编辑器
操作键盘
即可编制梯形图

模块构成图
根据模块构成图
设定各模块的参数

模块一览
选择模块，在模块构成图中
进行拖放后即可
设计系统

GX Works3

One Software、Many Possibilities

1个软件，多种用途

编程工时 与本公司以往产品相比减少60%*1

可在全球范围内使用的多国语言

可轻松切换GX Works3的菜单和信息的显示语言，1个程序包支持多国语言。此外，显示语言之间无功能差异，可顺利导入全球各地的生产基地。

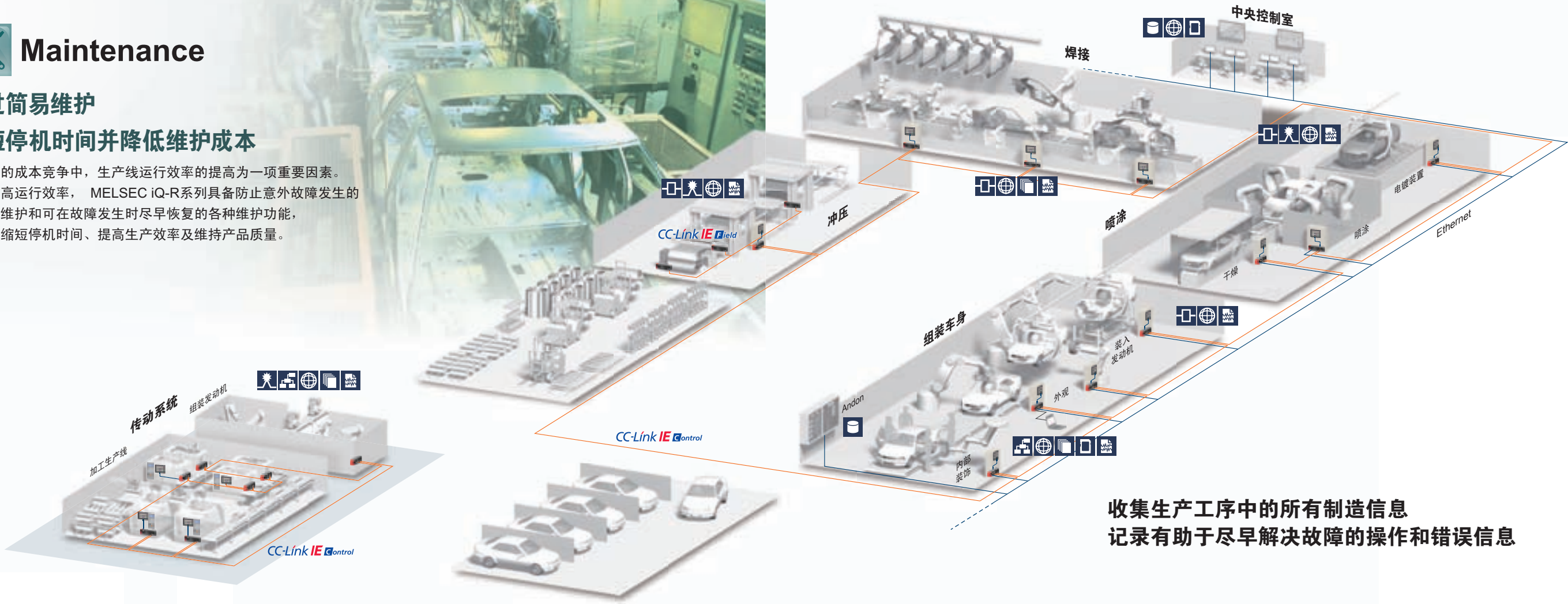
模块标签、模块FB
通过模块构成图自动生成
配置到梯形图中即可编制程序

*1. 新开发程序时估算GX Works2和GX Works3的使用工时。

Maintenance

通过简易维护 缩短停机时间并降低维护成本

在激烈的成本竞争中，生产线运行效率的提高为一项重要因素。为了提高运行效率，MELSEC iQ-R系列具备防止意外故障发生的预防性维护和可在故障发生时尽早恢复的各种维护功能，有助于缩短停机时间、提高生产效率及维持产品质量。



收集生产工序中的所有制造信息
记录有助于尽早解决故障的操作和错误信息

预防性维护 输出模块

检测继电器寿命以防止系统停机

- 统计继电器ON次数
- 通过GOT等外部设备确认继电器寿命
- 继电器寿命到期前有计划地更换模块



预防性维护 MES接口模块

直接访问上级信息系统的数据库

- 直接写入上级系统的数据库
- 收集设备运行情况的数据，发生故障前进行改善



预防性维护 输出模块

防止模块故障的保护功能

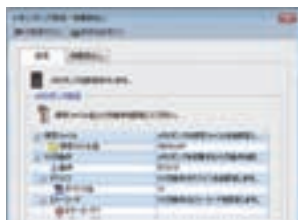
- 过电流保护、过热保护
- 防止输出模块故障



事后维护 CPU模块

可重现和重新确认异常的存储器转储功能 近日对应

- 系统发生异常时，统一保存所有设备和标签数据
- 可根据保存的数据，通过设备监控画面确认异常发生时的状态
- 根据确认的内容查明原因

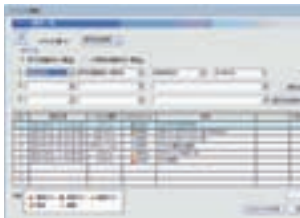


存储器转储画面

事后维护 CPU模块

收集事件记录以尽早解决故障

- 写入程序、错误发生、电源OFF等各事件的记录
- 通过一览表确认事件记录
- 尽早发现因作业错误等导致的故障

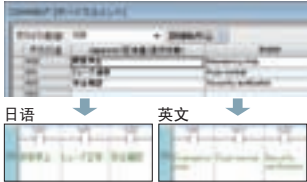


事件记录一览

事后维护 GX Works3

支持多国语言，可在全球范围内进行维修

- 可通过多种语言登录注释名称和标签名称
- 通过菜单轻松切换为各国语言
- 统一了按语言进行管理的程序



切换设备注释的语言

事后维护 GX Works3

立即确定网络上的异常位置

- 以图形显示异常发生位置
- 通过实际系统的构成显示，快速确定异常位置
- 有助于尽早解决网络故障

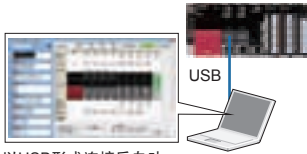


CC-Link IE控制器网络

事后维护 GX Works3

操作不熟练也可轻松诊断故障

- 将电脑以USB形式连接到CPU模块后，GX Works3自动开始诊断
- 显示错误发生模块、错误信息及处理方法
- 快速确认故障诊断所需的信息和步骤



以USB形式连接后自动开始诊断



Quality

可靠的MELSEC品质

MELSEC iQ-R系列的品质包括以下2个方面。

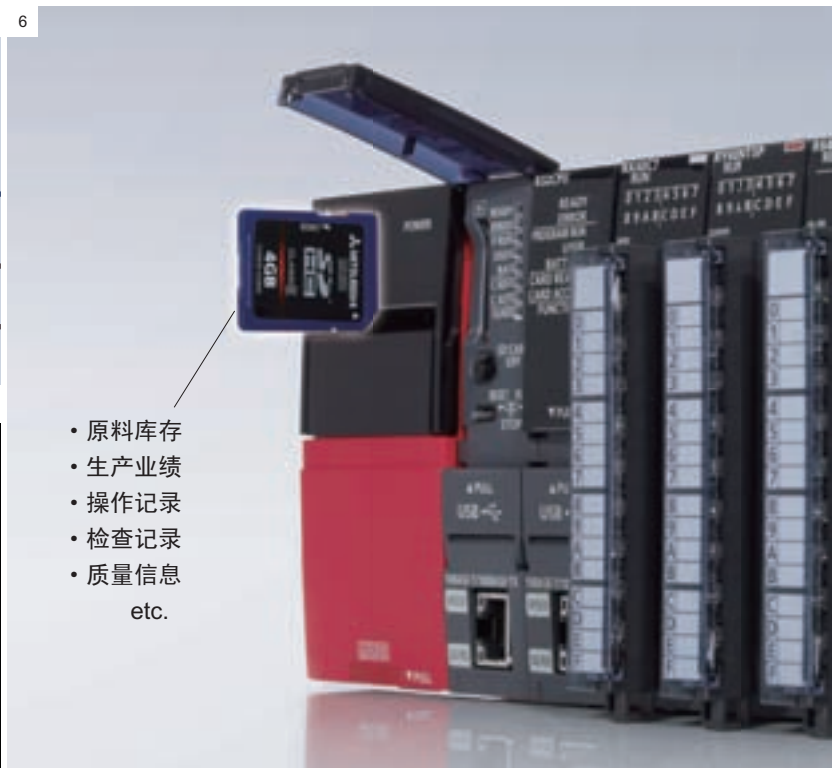
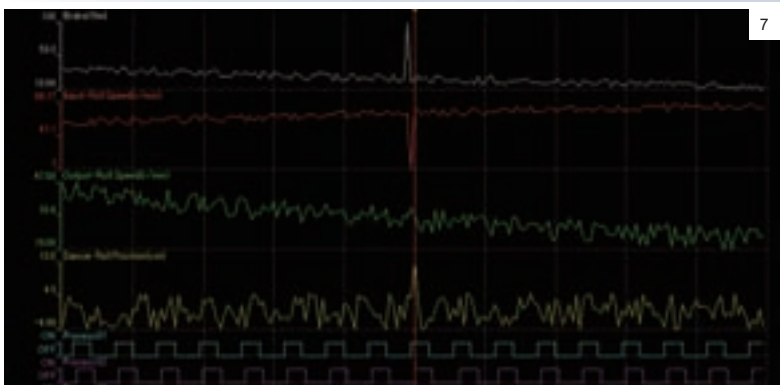
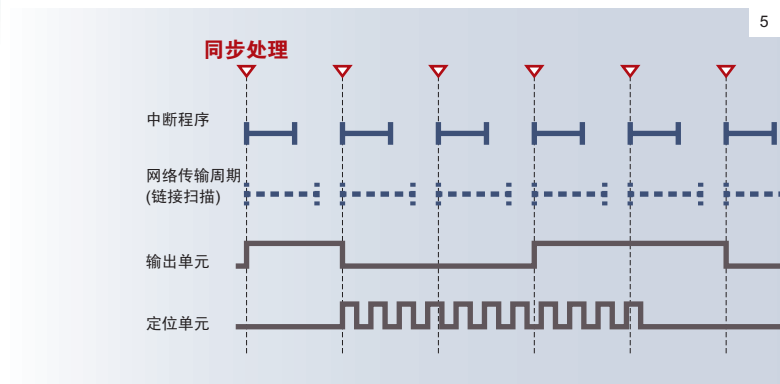
“MELSEC iQ-R系列本身的产品品质”

“客户制造产品的品质”

从各种工业现场中培养出来的MELSEC iQ-R系列的可靠品质是指，为客户创造“提高生产系统的可靠性”和“提高产品质量”2种附加值。

支持各种国际标准

支持各种国际标准，可在全球范围内使用。



确保可承受制造现场恶劣环境的可靠性

为了维持MELSEC iQ-R系列的高品质

高品质为三菱电机的代名词，同样，MELSEC iQ-R系列可确保工业应用所需的高品质和高可靠性。此外，还可实现客户始终注重的可维护性，整体美观、使用便捷。

支持IEC 60721-3-3 3C2，进一步提高耐环境性

为了提高耐环境性，备有符合腐蚀性气体标准(JIS C60721-3-3/IEC60721-3-3 3C2)的特殊涂层规格产品。详情请咨询本公司营业窗口。

1. 除EMC(电磁兼容性)试验、LSI测试、温度试验、振动试验、HALT试验以外，还通过各种假设的工业现场中严格的质量评估试验。
2. 通过QR代码管理产品制造时的品质信息，提供高品质的产品。
3. 开放面积大、便于操作的前罩壳结构。
4. 安装轻松、不易损伤连接器的基板安装机构。设置接地导轨，防止因干扰干涉导致的误动作。

进一步提高客户产品的质量

提高制造产品的质量

可通过模块间同步功能实现中断程序和网络传输周期(链接扫描)的同步执行。消除可编程控制器与网络设备之间数据收发(网络传输延迟时间)的偏差，有助于提高制造产品的品质。

可用于追溯的数据记录

简易设定即可收集需要追溯的制造信息。此外，还可使用专用浏览器轻松分析收集的数据。分析生产过程中的各种数据后，可提高质量，降低制造成本，并优化生产系统。

5. 同步执行中断程序和网络传输周期(链接扫描)。此外，还可与输出模块和定位模块等各模块保持同步。
6. 将需追溯的信息收集到SD存储卡中。
7. 使用专用浏览器分析收集的数据。



Connectivity

通过无缝网络 降低系统构建成本

MELSEC iQ-R系列采用SLMP*1，可进行无缝数据通信，范围从整个自动化系统的生产管理層到传感器等设备层，无需考虑网络分层的差异。

为各分层提供适合网络。

CC-Link IE Control

通过高速、大容量、光纤双重环路(光缆)及星型/线型/环型(金属电缆)支持高可靠性系统的控制器网络。

CC-Link IE Field

支持装置的控制数据和管理数据混合的高速、大容量现场网络。此外，还可无缝连接控制器分散控制、I/O控制、运动控制、安全控制。

CC-Link CC-Link Safety CC-Link/LT

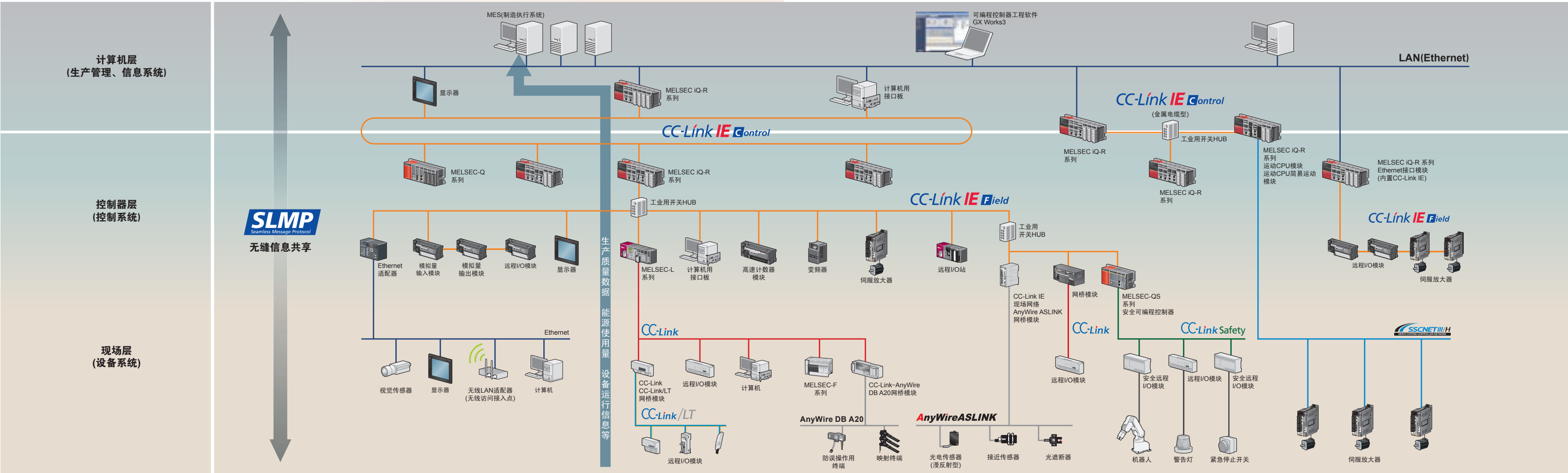
CC-Link是诞生于亚洲的可在全球范围内使用的高速和高可靠性开放式现场网络。支持多家厂商的产品，可将丰富的合作伙伴产品(1000种以上)连接到MELSEC iQ-R系列。CC-Link Safety是用于构建生产现场安全系统的安全现场网络。CC-Link/LT是用于避免现场复杂的接线作业、误接线等的控制柜和装置内的省配线网络。

AnyWire

可使用通用电线、机器人电缆等对传感器、执行器进行分散控制的灵活传感器网络。



支持光网络、高速、高可靠性的同步型运动网络。



无缝共享，范围从上级信息系统到 下级现场系统

采用SLMP*1，无需考虑网络分层和边界，可通过无缝和相同方法访问生产管理系统、可编程控制器设备及装置设备。
在任何地方都可轻松监控设备并收集数据。

*1. SLMP(Seamless Message Protocol): 可在Ethernet产品与支持CC-Link IE的设备之间进行通信的简易客户端服务器型通用协议，无需考虑网络分层和边界。

支持大型系统的 高速和大容量网络

基于以太网的开放式网络CC-Link IE是1Gbps(行业最高级别)的高速和大容量网络。
将1Gbps的宽带分为用于控制通信和信息通信，确保控制通信的精准性，可实现TCP/IP无法做到的实时数据收集。

通过MELSOFT Library 轻松与外部设备连接

通过GX Works3的通信协议辅助功能，选择使用协议和需收发的数据即可轻松与视觉传感器和温控器等外部设备通信。
无需编制通信用程序，可减少编程工时。

CC-Link IE控制器网络支持金属电缆 [近日支持]

采用星型、线型、环型等拓扑结构可自由的构建系统，可轻松添加和减少装置。此外，可使用便于购买的金属电缆，因此还可降低接线成本。

1个模块同时连接到2种网络

可通过1个模块进行Ethernet和CC-Link IE通信。可将迄今为止各种网络所需的模块集中为1个，从而降低设备成本。

Security

安全性可靠，可放心使用

随着生产基地扩展到全球范围，保护知识产权日渐重要。出口产品或委托其它公司制造时，须进行风险管理，防止制造仿制品或非法沿用程序等情况的发生。此外，非法访问控制系统会对客户造成严重的影响。为了解决此类课题，MELSEC iQ-R系列配备了用于保护程序的安全密钥认证和防止非法访问控制系统的IP过滤器等强大的安全功能。

保护客户技术的强大安全功能

保护项目数据的安全密钥认证

采用安全密钥认证功能，对未注册安全密钥的计算机进行锁定，防止打开程序。此外，未注册安全密钥的CPU模块无法执行相关程序，可防止客户技术泄露。还可在扩展SRAM卡中注册安全密钥。更换CPU时无需重新注册安全密钥，便于更换。



防止通过网络对控制系统的非法访问



通过IP过滤器功能登入可访问CPU的设备的IP地址，防止未经许可的设备进行访问。可降低因第三方的原因导致程序遭黑客攻击或篡改等风险。通过密码进行保护，带远程密码功能。密码最多可设定32个字符，防止使用Ethernet等网络对CPU进行非法访问。

Compatibility

与以往产品的兼容性优异

将新技术导入生产系统时尽可能有效运用现有资产对于当今制造业不可或缺。MELSEC iQ-R系列可运用现有系统使用的MELSEC-Q系列的程序、各种模块等资产。

运用现有的MELSEC-Q系列的资产

可运用程序资产

转换MELSEC-Q系列的程序^{*1}即可通过MELSEC iQ-R系列进行使用。有效运用客户积累的资产，减少程序开发工时并缩短开发周期。

*1. 可能存在部分无法转换的位置。详情请参见GX Works3操作手册。



可沿用外部设备接线

可将Q系列的18点螺钉端子台安装在MELSEC iQ-R系列的输入输出模块、模拟量模块的端子台上。因此，可直接沿用现有的外部设备接线，并可降低接线成本。

可使用各种模块

使用专用扩展基板，可使用现有MELSEC-Q系列的各种模块^{*2}。可降低备件等的成本，同时可导入高性能的MELSEC iQ-R系列。

*2. 关于可使用的Q系列模块详情，请参见模块构成手册。



升级iQ Platform

构建可提高生产效率的稳定的生产系统。
缩短系统从开发到启动的时间，以缩短产品周期。
提高系统运行和维护的效率，以缩短停机时间和维持生产效率。
快速处理庞大的控制数据和生产数据并建立追溯性，以确保产品质量。
从TCO视点出发彻底解决此类课题的解决方案。
即“iQ Platform(iQ平台)”。

与结合了上级信息系统(制造执行系统(MES))和生产现场信息的“e-F@ctory”一起、三菱电机提议整合生产现场的控制器、HMI、工程环境和网络的解决方案“iQ Platform”……

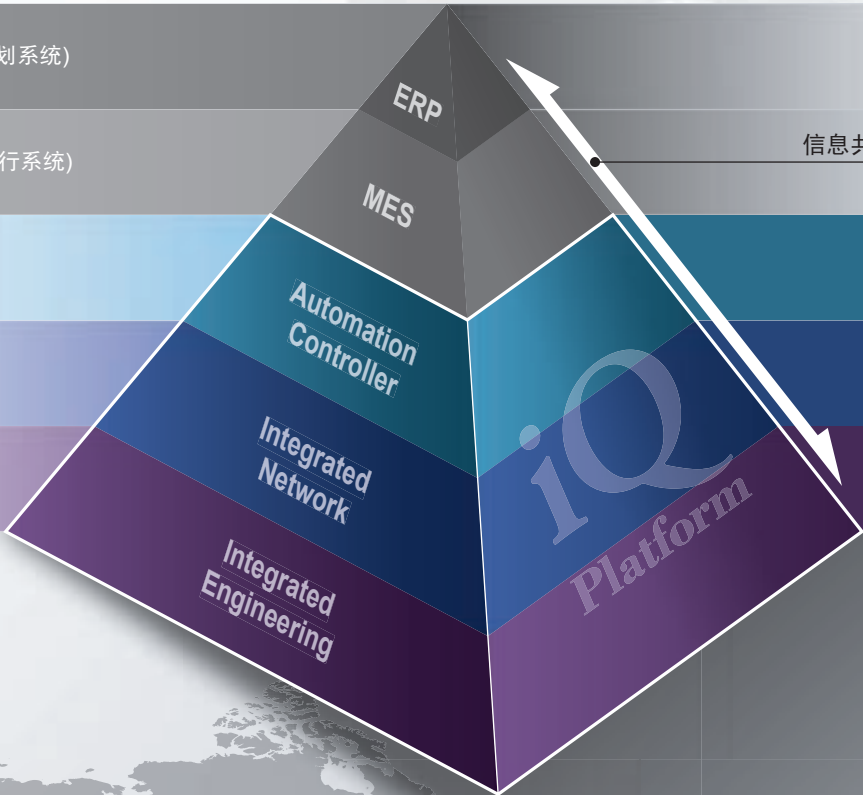
MELSEC iQ-R系列问世后，使iQ Platform得以升级。
为了降低开发、生产及维护的成本，三菱电机将不断通过先进技术整合并优化客户的系统。



ERP(业务计划系统)

MES(制造执行系统)

信息共享



控制器&HMI



- 1 提高MELSEC iQ-R系列系统总线性能的速度(以往产品的40倍)，以大幅提高整体系统性能
- 2 配备程序标准化所需的FB和标签专用存储器
- 3 配备统一、强大的安全功能

网络



- 1 CC-Link IE高速(1Gbps)通信的内容可不丢包的进行收集(链接更新性能高达40倍)
- 2 使用SLMP在各种设备间进行无缝通信

工程环境

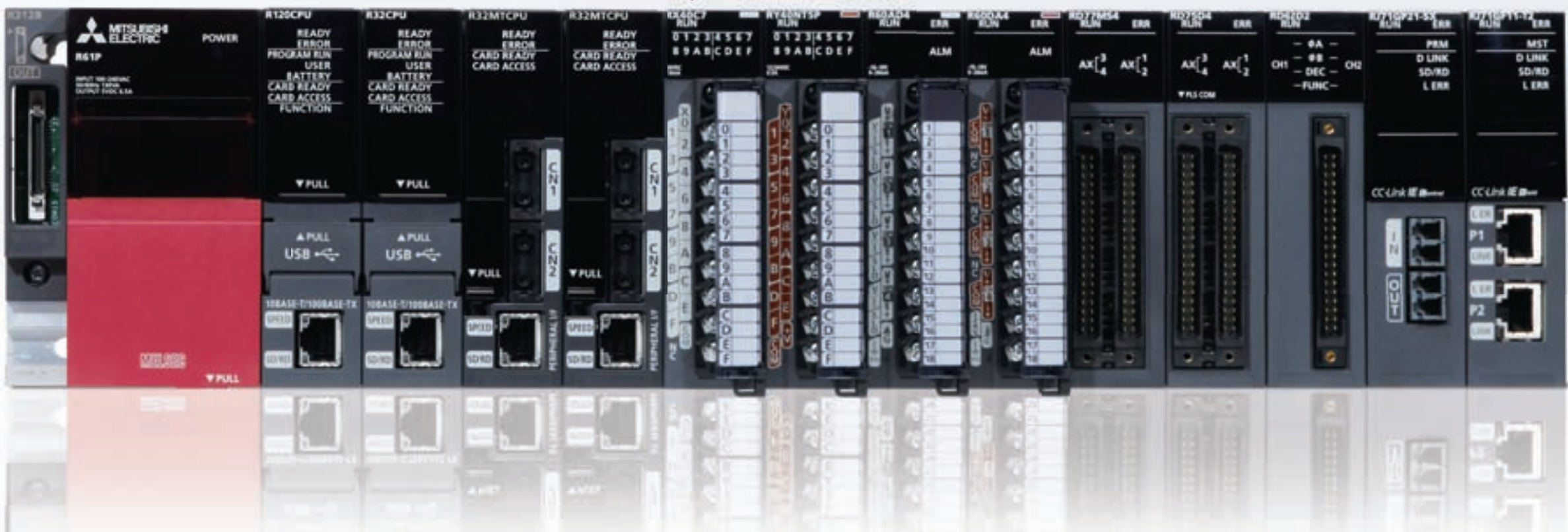


- 1 大型网络配置可通过实机检测生成网络配置图
- 2 可在MELSOFT Navigator与各工程软件之间相互显示参数
- 3 自动跟踪各控制器-HMI间共同保存的系统标签所发生的软元件变更

三菱FA综合概念 **iQ** Platform

Lineup
产品系列

电源 R61P.....AC输入 R63P.....DC输入 基板 主基板 R35B.....5个插槽 R38B.....8个插槽 R312B.....12个插槽 增设基板 R65B.....5个插槽 R68B.....8个插槽 R612B.....12个插槽 RQ扩展基板 RQ65B.....5个插槽 RQ68B.....8个插槽 RQ612B.....12个插槽 增设电缆 RC06B.....0.6m RC12B.....1.2m RC30B.....3m RC50B.....5m	CPU 可编程控制器CPU R04CPU.....程序容量40K步 R08CPU.....程序容量80K步 R16CPU.....程序容量160K步 R32CPU.....程序容量320K步 R120CPU.....程序容量1200K步 运动CPU R16MTCPU.....16轴 R32MTCPU.....32轴 SD存储卡 L1MEM-2GBSD.....2G字节 L1MEM-4GBSD.....4G字节 扩展SRAM卡 NZ2MC-1MBS.....1M字节 NZ2MC-2MBS.....2M字节 NZ2MC-4MBS.....4M字节 NZ2MC-8MBS.....8M字节	输入输出 AC输入 RX10.....16点 DC输入 RX40C7.....16点 RX41C4.....32点 RX42C4.....64点 继电器输出 RY10R2.....16点 晶体管(漏型)输出 RY40NT5P.....16点 RY41NT2P.....32点 RY42NT2P.....64点 晶体管(源型)输出 RY40PT5P.....16点 RY41PT1P.....32点 RY42PT1P.....64点 DC输入/晶体管(漏型)输出混合 RH42C4NT2P.....32点/32点	模拟量 模拟输入 R60AD4.....电压/电流输入、4CH R60ADV8.....电压输入、8CH R60ADI8.....电流输入、8CH 模拟量输出 R60DA4.....电压/电流输出、4CH R60DAV8.....电压输出、8CH R60DAI8.....电流输出、8CH	运动/定位/高速计数器 简易运动 RD77MS2.....2轴 RD77MS4.....4轴 RD77MS8.....8轴 RD77MS16.....16轴 定位 晶体管输出 RD75P2.....2轴 RD75P4.....4轴 差动驱动输出 RD75D2.....2轴 RD75D4.....4轴 高速计数器 DC输入/晶体管(漏型)输出 RD62P2.....2CH DC输入/晶体管(源型)输出 RD62P2E.....2CH 差动输入/晶体管(漏型)输出 RD62D2.....2CH	网络 Ethernet RJ71EN71.....1G/100M/10Mbps、 多种网络适用 (Ethernet/CC-Link IE) CC-Link IE控制器网络 RJ71GP21-SX.....管理站/普通站、 光纤电缆 CC-Link IE 现场网络 RJ71GF11-T2.....主站/本地站 CC-Link RJ61BT11.....主站/本地站 CC-Link Ver.2适用 串行通信 RJ71C24.....RS-232+RS-422/485 RJ71C24-R2.....RS-232×2 RJ71C24-R4.....RS-422/485×2
--	---	---	---	---	---



e&ecoF@ctory

三菱电机为帮助客户提高竞争力推出e&eco-f@ctory理念-通过“可视化”实现生产现场的业务革新工厂自动化综合解决方案。它整合所有尖端的测量、控制、网络技术，对现场信息进行收集，通过IT系统力求实现生产信息和使用能源的“可视化”以及生产率的高效化。还实现了可对每个产品以最小单位进行管理，从而进一步提高节能效果，是领先世界的未来型工厂。

提高生产率

削减综合成本

iQ Platform

iQ platform是从开发、生产到保养，以减少成本为理念，将生产现场的调节控制HMI、工程环境，以及网络无缝连接并统合在一起化为可能的解决方案。其对应的产品，也会依次被罗列出来。



SSCNET

三菱电机伺服控制网络SSCNET，是一种高速同步通讯控制网络，采用光纤进行通信，具有距离远、接线少、接线简单及有良好的性价比等优点。

CC-Link

基于串行通信的开放现场网络。可同时处理控制和信息的高速现场网络。在传送速度10Mbps的高速通信时也可达到100m的传送距离，并且最多可连接64站。

CC-Link IE Control

采用千兆以太网技术的工厂主干网络。是传送冗余化的高可靠网络，可对应高速、大容量的分散控制，是集结了现场、运动控制网络的主干网络。

CC-Link IE Field

超高速/简单/无缝/基于以太网标准。将千兆和Ethernet的优点导入现场层级。设备控制数据和管理数据共存的高速大容量现场网络，可无缝设定控制器分散、I/O控制、运动控制、安全功能。

CC-Link Safety

GB/Z 29496.1.2.3-2013

利用CC-Link的高速通信的安全现场网络。是实现安全系统构筑的CC-Link安全现场网络。实现了和CC-Link同样的高速通信，增强了保证系统运作的RAS功能。

CC-Link/LT

利用CC-Link的开放性的省配线网络。可避免复杂配线作业以及错误配线，是用于控制盘、设备内的省配线网络。

CC-Link 获得的标准

CC-link已经通过ISO、IEC国际标准和GB/Z、GB/T、中国建筑自动化标准等国家标准。



CC-Link协会（CC-Link Partner Association 简称CLPA）于2000年11月在日本成立，总部设立在日本，是一个非盈利性质的中立机构，主要负责CC-Link在全球的普及和推进工作。在美国、德国、中国、中国台湾、新加坡、韩国、印度等国家和地区设有7个分部，在不同地区负责推广和支持CC-Link用户和会员的工作。截止到2013年3月，CLPA已有1875家会员企业、1290种兼容产品。位于上海的CLPA China，专门负责CC-Link在中国大陆的推广工作。

Point!

控制装置的品种齐全及机器之间的亲和性

FA-IT 信息通讯产品群

Point! 生产管理系统与现场结合

生产现场

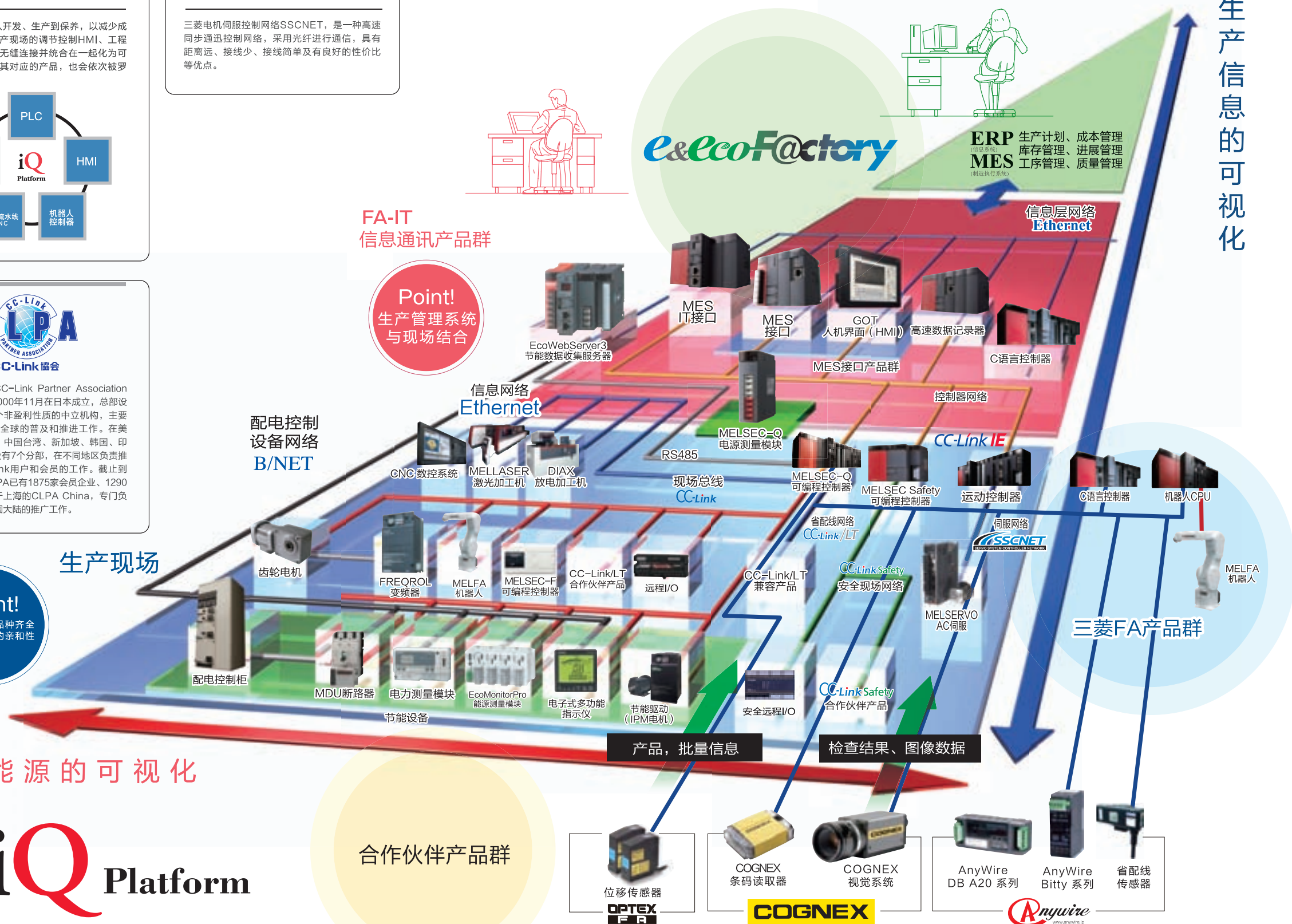
能源的可视化

iQ Platform

合作伙伴产品群

上层信息管理系统 监控应用程序

生产信息的可视化



► 可编程控制器



三菱电机的PLC凭借不同场合下各种模块自由组合的灵活性，实现装置间的最佳组合，为您节省空间、节约成本。可靠的技术、稳定的品质，其背后，是研发人员对于“推动制造业进步发展”的热切愿望。小巧机身汇集现场追求的诸多功能、性能、操作性于一体，更加轻巧、更加便利。

► 人机界面



三菱电机的人机界面是采用焕然一新的图形操作终端的控制界面。面对业务运营速度和机器运转速度取决于众多不可控因素的事实，三菱电机人机界面针对可视化显示需求，量身打造卓越的速度和性能。

► 变频调速器



三菱电机各系列变频器具有矢量控制、无传感矢量控制等多种控制模式，实现了使各类机械设备在超低速区域高精度运转。并且，对应于各种现场总线和各类行业标准，结合客户装置实现最佳控制和节能。

► 运动控制及交流伺服系统



三菱电机作为行业中的领导者，提供最完善的系统解决方案。从运动控制器，到伺服放大器和马达拥有多种规格满足不同领域的需求。MR-J4系列以其行业领先水平的高速、高精度定位和操作方便性，作为工业机械的驱动源，为提高客户设备性能作贡献。

► 张力控制系统



三菱电机作为综合电机与工厂自动化产品厂家，所提供的电磁离合器、制动器，到控制这些设备的张力控制器及其配件，都立足于丰富的经验并结集各种先进的技术而开发，深受各个领域用户的好评。

► 工业机器人



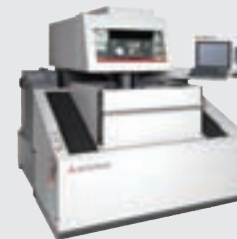
三菱电机的工业机器人提升客户的全面生产能力。三菱电机提出的“机器人单元式生产”超越了场所、生产量及供货周期的限制，通过敏捷适应产品多样的生产以解决各种问题。

► 数控系统



三菱电机CNC数控系统全系列实现完美1纳米控制，配以全面支持高速光纤通信网络的伺服及主轴系统，高速高精度的优势得到进一步展现。运用“加工控制技术”、“高品质、高可靠性”、“网络化”，提高加工精度，缩短生产时间。

► 放电加工机



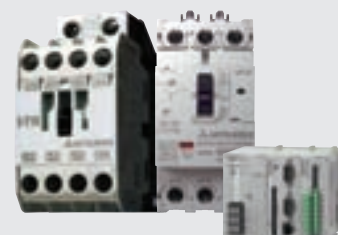
三菱电机的放电加工机在包括数控系统、加工电源及驱动装置等在内的核心部分均采用三菱自有先进技术，为高速高精度加工提供了有力保证，提升了加工效率，降低生产能耗，并降低用户的运行成本。

► 激光加工机



三菱电机的激光加工机拥有专利的激光核心技术，关键部件均为日本工厂生产，在使用过程中具备稳定性和协调性，并且使用简单易于维护。三菱电机激光打孔机，用最尖端技术，为各种电子设备的小型化、高性能化做出了巨大的贡献。

► 低压电器



三菱电机的配电控制产品致力提供安全可靠、节能高效的解决方案和服务，确保各类配电和用电设备安全可靠的运行。支持各行业用户提高能源使用效率、降低排放，并为用户带来显著收益。

遍布全国的销售服务网络
为您提供高效可信赖的支持与服务。

全国服务热线

400-821-3030



营业服务网点

三菱电机自动化(中国)有限公司

200336 上海市虹桥路1386号 三菱电机自动化中心

TEL 86-21-2322-3030 FAX 86-21-2322-3000

HP http://cn.mitsubishielectric.com/fa/zh/

销售产品: P I H N E S L R U

培训中心: P I H N S R

售后服务中心: P I H N E L R

【北京分公司】

100005 北京市东城区建国门内大街18号恒基中心办公楼
第一座9层907室

TEL 86-10-6518-8830 FAX 86-10-6518-8030

销售产品: P I H N E S L R U

培训中心: P I H S R

售后服务中心: P I S R

【成都分公司】

610021 成都市滨江东路9号B座香格里拉办公中心楼
407、408室

TEL 86-22-2813-1015 FAX 86-22-2813-1017

销售产品: P I H N E S L R U

培训中心: P I H S

售后服务中心: P I H E S L

【广州分公司】

510335 广州市海珠区新港东路1068号中洲中心北塔
1609室

TEL 86-20-8923-6730 FAX 86-20-8923-6715

销售产品: P I H N E S L R U

培训中心: P I H S

【深圳分公司】

518034 深圳市福田区金田南路大中华国际交易广场25层
2512-2516室

TEL 86-755-2399-8272 FAX 86-755-8218-4776

销售产品: P I H N E S L R U

培训中心: N

售后服务中心: N

【天津分公司】

300061 天津市河西区友道路35号城市大厦2003室

TEL 86-22-2813-1015 FAX 86-22-2813-1017

销售产品: P I H N E S L R U

培训中心: P I H S

【大连分公司】

116600 大连市经济技术开发区东北区三街5号

TEL 86-411-8765-5951 FAX 86-411-8765-5952

销售产品: P I H N E S L R U

售后服务中心: E L

【南京分公司】

210002 南京市中山东路90号华泰大厦18楼S1座

TEL 86-25-8445-3228 FAX 86-25-8445-3808

销售产品: P I H N E S L R U

【东莞分公司】

523859 东莞市长安镇锦厦路段振安大道聚和国际机械五
金城C308室

TEL 86-769-8547-9675 FAX 86-769-8535-9682

销售产品: E L

售后服务中心: E

【西安分公司】

710065 西安市二环南路88号老三届·世纪星大厦
24层D-E室

TEL 86-29-8730-5236 FAX 86-29-8730-5235

销售产品: P I H N E S L R U

培训中心: P I H S

【沈阳分公司】

110003 沈阳市和平区和平大街69号总统大厦C座
2302室

TEL 86-24-2259-8830 FAX 86-24-2259-8030

销售产品: P I H N E S L R U

【武汉分公司】

430022 武汉市汉口建设大道568号新世界国贸大厦1座
46层18号

TEL 86-27-8555-8043 FAX 86-27-8555-7883

销售产品: P I H N E S L R U

三菱电机自动化(香港)有限公司

香港北角电气道169号康宏汇10楼

TEL 852-2887-8870 FAX 852-2887-7984

销售产品: P I E L U ISM

【工业缝纫机陈列室及服务中心】

香港荃湾德士古道126-140号, 德高中心10楼-1002室

TEL 852-2776-8463 FAX 852-2788-1229

F A 中心

海外采购的三菱电机产品售前、售后服务对应窗口

上海FA中心

上海市虹桥路1386号 三菱电机自动化中心

TEL 86-21-2322-3030 FAX 86-21-2308-2800

服务产品: P I H N S R U

北京FA中心

北京市东城区建国门内大街18号恒基中心第一座9层907室

TEL 86-10-6518-8830 FAX 86-10-6518-3907

服务产品: P I H N S R U

天津FA中心

天津市河西区友道路35号城市大厦2003室

TEL 86-22-2813-1015 FAX 86-22-2813-1017

服务产品: P I H N S R U

广州FA中心

广州市海珠区新港东路1068号中洲中心北塔1609室

TEL 86-20-8923-6730 FAX 86-20-8923-6715

服务产品: P I H S R U

香港FA中心

香港北角电气道169号康宏汇10楼

TEL 852-2887-8870 FAX 852-2887-7984

服务产品: P I E L U ISM

联合培训中心

为客户提供三菱电机产品的专业技术培训

南京工程学院

211167 南京市江宁科学园弘景大道1号

TEL 86-025-8611-8578 FAX 86-025-8611-8578

服务产品: P I H S

贵阳学院

550005 贵阳市见龙洞路103号贵阳学院博技楼B401室

TEL 86-851-5231-966

服务产品: P I H

中国生产基地

三菱电机大连机器有限公司

辽宁省大连市经济技术开发区东北三街5号

TEL 86-411-8761-3072 FAX 86-411-8761-3007

三菱电机自动化机器制造(常熟)有限公司

江苏省常熟东南经济开发区东南大道1号706室

TEL 86-512-5213-3077 FAX 86-512-5213-3088

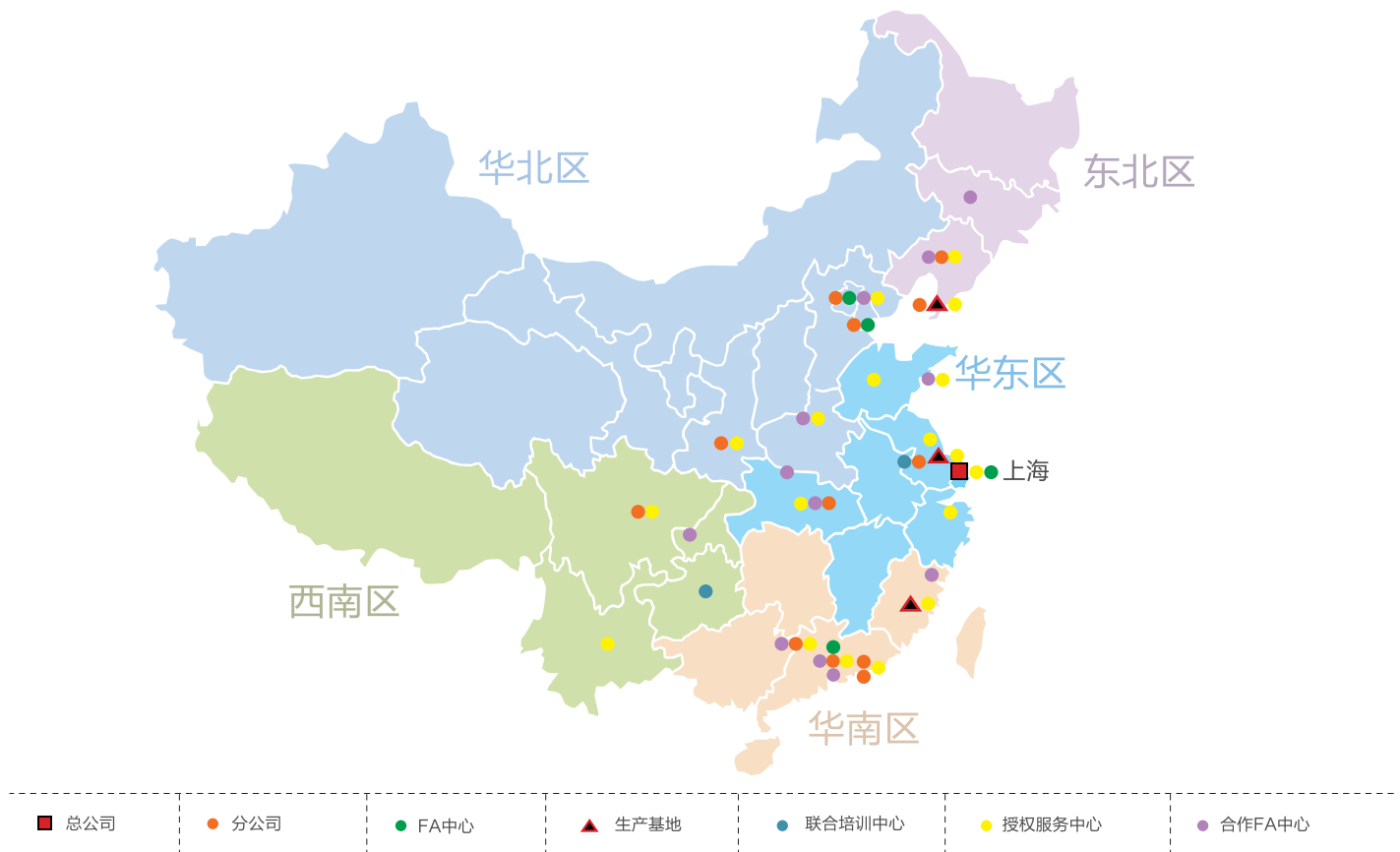
三菱电机低压电器(厦门)有限公司

福建省厦门市集美区英瑶路122-126(双号)2层

TEL 86-592-615-3030 FAX 86-592-628-3030

全国销售和服务网络

Sales and Service Network in China



授权服务中心

国内采购的三菱电机产品售后服务对应窗口

NINGBO	宁波-放电加工机 E
NINGBO	宁波-数控装置 N
QINGDAO	青岛 P I H N E S L R
SHANGHAI	上海-数控装置 N
SHANGHAI	上海 P I H
SHENZHEN	深圳 P I H N S R
SHENZHEN	深圳-数控装置 N
SHENYANG	沈阳 P I H N S R
WUHAN	武汉 P I H N S L R
XIAN	西安 P I H
XIAMEN	厦门 N
ZHANGJIAGANG	张家港 P I H
ZHENGZHOU	郑州 P I H N S L R

合作FA中心

海外采购的三菱电机产品售前、售后服务对应窗口

BEIJING	北京 P I H S R
BEIJING	北京-数控装置 N
DALIAN	大连 P I H
DONGGUAN	东莞 P I H S R
DONGGUAN	东莞-放电加工机 E
FOSHAN	佛山 P I H S R
GUANGZHOU	广州 P I H S R
GUIYANG	贵阳 P I H
HANGZHOU	杭州 P I H S R
JINAN	济南 N
KUNMING	昆明 P I H
KUNSHAN	昆山-放电加工机 E

- P 可编程控制器 PLCs
- U 配电控制产品 Low-Voltage Switchgear
- E 激光加工机 Laser Processing Machine
- N 数控装置 Computerized Numerical Controllers
- I 变频调速器 Inverters
- S 交流伺服 AC Servos
- H 人机界面 HMI
- E 放电加工机 Electrical-Discharge Machines
- R 工业机器人 Industrial Robots
- ISM 工业缝纫机 Industrial Sewing Machines

MEMO

Handwriting practice area with 20 horizontal dotted lines.

MEMO

Handwriting practice area with 20 horizontal dotted lines.